

TM  
**GLADIATOR**

**THE INVINCIBLE  
COATING**



**GLADIATOR**  
**SUPERIOR**  
**TEXTURED**  
**COATING**



# GLADIATOR™

## SMALTO ACRILICO BICOMPONENTE DI PREGIO PER UNA FINITURA AD EFFETTO BUCCIATO/TESTURIZZATO

Ideale per tutti i cicli di verniciatura semiopaca dove richiesta resistenza al graffio e all'abrasione. Studiato per il vano di carico posteriore dei pick-up, GLADIATOR trova ampio impiego anche come "finitura tuning" di veicoli e supporti di qualunque genere in cui sia ricercata estetica e resistenza. Estremamente rapido nell'indurimento, resistente agli agenti chimici e waterproof. Conforme alla CE2004/42.

### SETTORI APPLICATIVI

 <b>AUTOMOTIVE</b>	 <b>CASA</b>	 <b>ATTIVITÀ COMMERCIALI</b>	 <b>ATTIVITÀ RICREATIVE</b>	 <b>INDUSTRIA</b>	 <b>MARINA</b>	 <b>AGRICOLTURA</b>
Rivestimento cassoni Interni di rimorchi e van Rivestimento esterno protettivo Pedane Pannelli esterni Interni Roll Bars Passaruota Chassis e altre componenti	Portici Pavimenti dei garages Vialetti e camminamenti Scale e scalini Carriole Pavimenti e soffitti, cantine Cassette degli attrezzi Cancelli Bordi di accesso a piscine	Rampe Marciapiedi Tavoli da lavoro Ringhiere Condizionatori Impianti di lavaggio auto Cancelli per ascensori Stive di carico Hangar	Tettucci e capotes Moto d'acqua Motoslitte Camper Rimorchi per barche Rimorchi per animali Rimorchi generici	Depositi Tramogge Rampe di carico Autobotti e cisterne Apparecchiature e macchinari Blocchi e coperture in cemento	Ponti di imbarcazioni Banchine e rampe Pavimenti di cabine Componenti entrobordo Componenti motore Sentine Imbarcazioni in alluminio Kayak e canoe Barche a vela Remi	Trattori Rimorchi per cavalli Silos Attrezzature agricole Aratri Stalle per bestiame

## CARATTERISTICHE GENERALI



**RESISTENZA AL GRAFFIO E ALL'ABRAZIONE**  
Eccellente



**RESISTENZA ALLA PIEGA**  
Ottima



**RESISTENZA AGLI IDROCARBURI E AI CHETONI**  
Elevata



**RESISTENZA ALL'ESTERNO**  
Eccellente



**TEMPI DI INDURIMENTO**  
Estremamente ridotti

**FINITURA** Acrilica 2K ad effetto, testurizzata o bucciata

**ASPETTO** Semiopaco

**PESO SPECIFICO** 1,05 kg/l

**RESA TEORICA** 4 mq/l

**RESA PRATICA** 3 mq/l (Può variare in base allo spessore applicato e al tipo di finitura)

**VOC** 573 gr/l

**NORMATIVA** Conforme alla CE 2004/42 : 2004/42/IIB(e)(840)600

## RESISTENZE CHIMICHE E MECCANICHE

<b>Resistenza alla piega (ISO 1519)</b> Piega a 90° e piega a 150°, spessore di 100 micron	Nessuna fessurazione
<b>Adesione ASTM D 3359 su primer acrilici, poliuretani e epossidici</b>	Esito GT0
<b>Adesione ASTM D 3359 su acciaio carteggiato</b>	Esito GT0
<b>Adesione ASTM D3359 su FRP</b>	Esito GT0
<b>Resistenza chimica ISO 2812 allo xilene e toluene</b>	Nessuna modifica della superficie
<b>Resistenza al diesel ISO 2812</b>	Nessuna modifica della superficie
<b>Resistenza all'olio idraulico ISO 2812</b>	Nessuna modifica della superficie
<b>Resistenza a soluzioni NaOH</b>	Nessuna modifica della superficie
<b>Resistenza all'alcol</b>	Nessun effetto

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Vecchie Verniciature.** Sgrassaggio della parte, carteggiatura con P180-P240, sgrassaggio con V09, V11, V10 e isolamento con Primer serie F76, F56, F30, F35, F70.

**Primer acrilici, poliuretani e epossidici.** Carteggiatura con P320 e sgrassaggio con Antisilicone V09, V11, V10.

## 1<sup>A</sup> MANO DI COPERTURA



### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO / STEP #1

#### BLACK

Versare 250 ml di catalizzatore **CG1 Gladiator Hardener** all'interno della bottiglia di **YA1 Gladiator Black**.

#### TINTABLE

Versare all'interno della bottiglia di **YA2 Gladiator Tintable** il 10% (75 cl circa 80-100 grammi) di pasta colorante concentrata. Tappare la bottiglia e agitare bene per ottenere una colorazione uniforme. Aggiungere 250 ml di catalizzatore **CG1 Gladiator Hardener** all'interno della bottiglia di **Gladiator Tintable** già colorato.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO / STEP #2

#### BLACK

#### & TINTABLE

Tappare la bottiglia e agitare scuotendo energicamente per omogeneizzare i due prodotti. Versare in un contenitore la quantità di **Gladiator Black** o **Tintable** catalizzato necessaria per la prima mano di copertura e diluire con il 30-40% di **D10 Universal Thinner**.

### APPLICAZIONE

AEROGRAFO	UGELLO AEROGRAFO	PRESSIONE AIR	NUMERO DI MANI
A caduta	1,7 - 1,8 mm	2 atm (bar)	1 mano + 1/2
Appassimento a 23°C / 10-15 minuti			

## 2<sup>A</sup> MANO A GOCCIA



### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

#### BLACK

#### & TINTABLE

Inserire la cannucchia della pistola per body, **Gladiator Spray Gun**, nella bottiglia di **Gladiator Black** o **Tintable** precedentemente catalizzata ma non diluita e avvitare al collo della stessa. Pot life della miscela a 23° C 1h e 30'.

### APPLICAZIONE

AEROGRAFO	PRESSIONE AIR	CHIUSURA UGELLO	DISTANZA SUPERFICIE
Gladiator Spray Gun	2,5 - 3,0 atm bar	3-4 giri	Circa 40-50 cm
Appassimento a 23°C / 10-15 minuti			

*APPLICAZIONE 3<sup>A</sup> MANO A GOCCIA (facoltativa) Ripetere la fase precedente.*

## DRY TIME

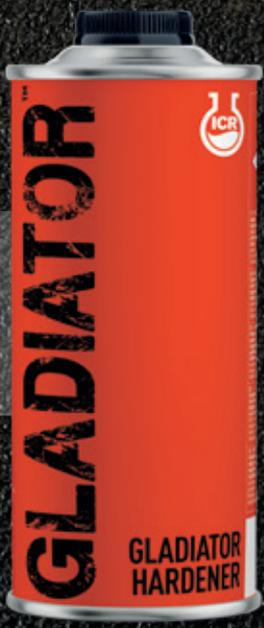
FLASH OFF TRALE MANI	TEMPO DI FUORI TATTO	SECCO IN PROFONDITÀ	BAKING (FACOLTATIVO)
10-15 min	30-40 min	24-30 h	20 min a 60°C

TM



**GLADIATOR Smalto**  
Black e Tintabile  
750 ml

**GLADIATOR Catalizzatore**  
250 ml e 1L



PROFESSIONAL



**I.C.R. S.p.A.**   
ITALIA - Reggio Emilia  
Tel. + 39/0522.517803 – Fax + 39/0522.514384  
E-mail: [info@icrsprint.it](mailto:info@icrsprint.it) – [www.icrsprint.com](http://www.icrsprint.com)

**ICR SPRINT COATING UK LTD**   
UK - London - T: 01278802011  
E-mail: [enquiries@icrsprint.co.uk](mailto:enquiries@icrsprint.co.uk)  
[www.icrsprint.com](http://www.icrsprint.com)

**ICR SPRINT INC**   
USA - Fall River - MA - T: 800 980 4071  
E-mail: [icrsprintusa@gmail.com](mailto:icrsprintusa@gmail.com)  
[www.icrsprint.com](http://www.icrsprint.com)

**ICR Ibérica, S.A.**   
SPAIN - Tel. +34/901 101 408  
E-mail: [info@icriberica.com](mailto:info@icriberica.com)  
[www.icriberica.com](http://www.icriberica.com)